

**COMUNE DI PETTENASCO**  
**(PROV. DI NOVARA)**

**Elenco delle spese di rappresentanza sostenute dagli organi di  
governo dell'Ente nell'anno 2021**

***(art. 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)***

COMUNE DI PETTENASCO  
(PROV. DI NOVARA)

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2021

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo (euro)
Acquisto bandiere dell'Italia e dell'Europa	da esporre negli edifici comunali	409,92
<b>Totale</b>		<b>409,92</b>

Il presente elenco costituisce allegato alla deliberazione C.C. N. 9 del 29.04.2022 approvativa del Rendiconto 2021.

Pettenasco, li 05/05/2022

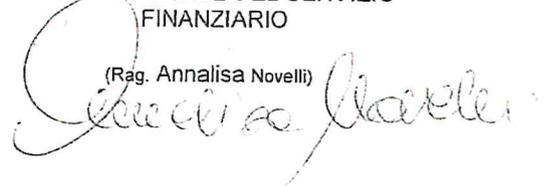
IL SEGRETARIO DELL'ENTE

**D.ssa Angela Ganeri**



IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO  
FINANZIARIO

(Rag. Annalisa Novelli)



L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIA

(Dr. Giorgio Gaido)

