

*COMUNE DI PETTENASCO.  
(PROV. DI NOVARA)*

**Elenco delle spese di rappresentanza sostenute dagli organi di  
governo dell'Ente nell'anno 2016**

***(art. 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)***

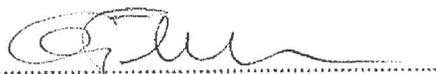
**COMUNE DI PETTENASCO**  
**(PROV. DI NOVARA)**

**SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2016**

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo (euro)
Acquisto bandiere da esterno casa comunale	Commemorazione 25 Aprile	116,41
Fornitura 3 corone alloro	Commemorazione 25 Aprile	214,50
Acquisto bandiere da esterno casa comunale	Commemorazione 4 Novembre	136,46
<b>Totale</b>		<b>467,37</b>

Pettenasco, // 25/03/2016

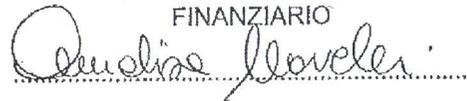
IL SEGRETARIO DELL'ENTE



(D.ssa Elisabetta Ferrara)

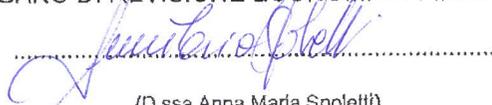


IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO



(Rag. Annalisa Novelli)

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIA



(D.ssa Anna Maria Spoletti)