

**COMUNE DI PETTENASCO**  
**(PROV. DI NOVARA)**

**Elenco delle spese di rappresentanza sostenute dagli organi di  
governo dell'Ente nell'anno 2022**

***(art. 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)***

COMUNE DI PETTENASCO  
(PROV. DI NOVARA)

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2022

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo (euro)
Acquisto corone	77° anniversario festa della Liberazione XXV Aprile 2022	220,00
Acquisto bandiere Italia ed Europa	da esporre esterno edifici comunali	161,04
<b>Totale</b>		<b>381,04</b>

Il presente elenco costituisce allegato alla deliberazione C.C. N. 8 del 28.04.2023 approvativa del Rendiconto 2022.

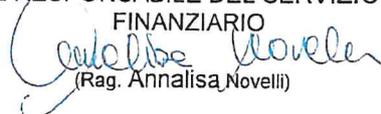
Pettenasco, li 02/05/2023

IL SEGRETARIO DELL'ENTE

  
(D.ssa Angela Ganeri)



IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO  
FINANZIARIO

  
(Rag. Annalisa Novelli)

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIA

(Rag. Raffaele Di Gennaro)

